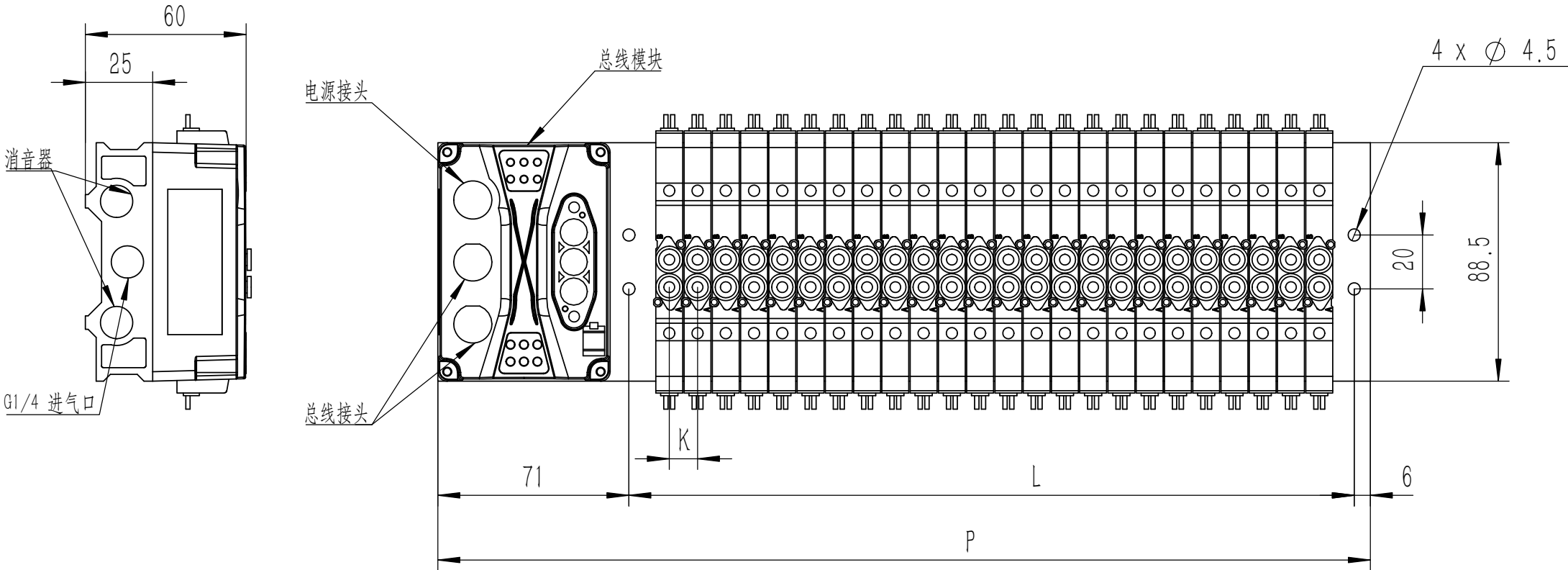


| 修订   |      |           |
|------|------|-----------|
| 版本   | 说明   | 日期        |
| A-01 | 初版发行 | 2024/12/5 |

其余  $\sqrt[6.3]{}$



技术要求:

- 锐角锐边倒钝去除毛刺。
- 其余棱边倒钝0.5，孔口倒角0.5。
- 加工件未注公差按表所示要求, 钣金件按IT12级。
- 钣金件焊缝抛光打磨，表面平整，无明显凹凸点。

TOLERANCE.:  
X.    +/-0.1  
X.X   +/-0.05  
X.XX +/-0.02  
ALL DIMENSIONS ARE IN MM.

|    |    |    |       |    |           |      |    |    |      |               |
|----|----|----|-------|----|-----------|------|----|----|------|---------------|
|    |    |    |       |    |           | 表面处理 |    |    | 设备代号 |               |
|    |    |    |       |    |           |      |    |    | 部件名称 |               |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日     | 热处理  |    |    |      | 零件名称          |
| 设计 |    |    | 标准化   |    | 2024/12/5 | 投影标记 | 数量 | 重量 | 比例   | 零件图号          |
| 制图 |    |    |       |    | 2024/12/5 |      |    |    | 1:2  | 苏州众拓自动化科技有限公司 |
| 审核 |    |    |       |    |           |      |    |    |      |               |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |           |      |    |    |      |               |